



Збережіть цей посібник

БЕТОНОРІЗАЧ

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

**ДЛЯ ВАШОЇ БЕЗПЕКИ ПРОЧИТАЙТЕ
ІНСТРУКЦІЮ ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ**



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Щоб зменшити ризик отримання травми, усі користувачі та обслуговуючий персонал повинні прочитати та зрозуміти ці інструкції перед початком експлуатації, заміною аксесуарів або виконанням технічного обслуговування цього силового обладнання. Ці інструкції не можуть охопити всі можливі ситуації. Кожен, хто використовує, обслуговує або працює поблизу цього обладнання, має бути обережним.

ЗМІСТ

I ПРАВИЛА БЕЗПЕЧНОЇ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

| | |
|-------------------------------------|-----|
| Загальна безпека..... | 1-2 |
| Безпека з алмазним диском..... | 2 |
| Безпека транспортування різака..... | 2 |
| Надзвичайні ситуації..... | 3 |
| Техніка безпеки..... | 3 |

II Експлуатація

| | |
|-----------------------------------|---|
| Вступ..... | 3 |
| Визначення правильної машини..... | 3 |
| Принцип дії..... | 3 |
| Чеки доставки..... | 4 |
| Тип різання..... | 4 |
| Перед початком роботи..... | 4 |
| Щоб розпочати різання..... | 4 |
| Різання..... | 5 |
| Ремені та шківни..... | 5 |
| Сухе різання..... | 5 |

III ОБСЛУГОВУВАННЯ

| | |
|-----------------------------|-----|
| Усунення несправностей..... | 6-7 |
|-----------------------------|-----|

IV ЗМАЩЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ.....8

V СПЕЦІФІКАЦІЯ.....8

VI ГАРАНТІЯ.....8

VII ЛИСТ ЗМІННИХ ЧАСТИН.....9-17

I ПРАВИЛА БЕЗПЕЧНОЇ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ:

Недотримання інструкцій у цьому посібнику може призвести до серйозних травм або навіть смерті! Це обладнання має використовуватися лише навченим та кваліфікованим персоналом! Це обладнання призначене лише для промислового використання.

Під час роботи з цими бетонорізами слід завжди дотримуватися наступних правил безпеки:

ЗАГАЛЬНА БЕЗПЕКА

- **НЕ** використовуйте та не обслуговуйте це обладнання, не прочитавши весь посібник.
- Цим обладнанням не повинні користуватися особи віком до 18 років.
- **НИКОЛИ** не використовуйте це обладнання без належного захисного одягу, неб'ючих окулярів, черевиків зі сталевими носками та інших захисних пристроїв, необхідних для роботи.
- **НИКОЛИ** не використовуйте це обладнання, якщо відчувається погано через втому, хворобу

або приймаєте ліки.

- **НИКОЛИ** не використовуйте це обладнання під впливом наркотиків чи алкоголю.
- **НИКОЛИ** не використовуйте аксесуари чи насадки, які не рекомендовані нашою компанією для цього обладнання. Це може призвести до пошкодження обладнання та/або травмування користувача.
- Виробник не несе відповідальності за нещасні випадки, спричинені модифікаціями обладнання.
- За потреби замініть табличку з іменами, наклейки щодо експлуатації та безпеки, якщо їх стає важко прочитати.
- **ЗАВЖДИ** перевіряйте машину на наявність ослаблених різьб або болтів перед запуском.
- **НИКОЛИ** не торкайтеся гарячого випускного колектора, глушника або циліндра. Дайте цим частинам охолонути перед обслуговуванням двигуна або пилки.
- **Високі температури** - дайте двигуну охолонути, перш ніж доливати паливо або виконувати технічне обслуговування. Контакт з гарячими компонентами може викликати серйозні опіки.
- Для частини двигуна цього різака потрібен достатній вільний потік охолоджуючого повітря. **НИКОЛИ** не використовуйте різак у закритій або вузькій зоні, де вільний потік повітря обмежений. Якщо потік повітря буде обмежено, це призведе до серйозного пошкодження пилки або двигуна та може призвести до травмування людей. Пам'ятайте, що двигун різака виділяє **СМЕРТЕЛЬНИЙ** чадний газ.
- **ЗАВЖДИ** заправляйте паливо в добре провітрюваному приміщенні, подалі від іскор і відкритого вогню.
- **ЗАВЖДИ** будьте вкрай обережні під час роботи з легкозаймистими рідинами. Під час заправки зупиніть двигун і дайте йому охолонути. **НЕ** паліть навколо чи поблизу машини. Пожежа чи вибух можуть виникнути через випаровування палива або якщо паливо пролито на гарячий двигун.
- **НИКОЛИ** не використовуйте різак у вибухонебезпечній атмосфері або поблизу горючих матеріалів. Вибух або пожежа можуть призвести до серйозних тілесних ушкоджень або навіть смерті.
- Доливання до паливного отвору є небезпечним, оскільки воно може розлити паливо.
- **НИКОЛИ** не використовуйте паливо як засіб для чищення.

- **ЗАВЖДИ** читайте, розумійте та дотримуйтесь процедур, наведених у Посібнику, перш ніж намагатися працювати з обладнанням.
- **ЗАВЖДИ** переконайтеся, що користувач ознайомлений із належними заходами безпеки та технікою роботи перед використанням різака.
- Зупиняйте двигун, залишаючи різак без нагляду.
- Блокуйте пристрій під час виходу або використання на схилі.
- Завжди підтримуйте це обладнання в безпечному робочому стані.
- **ЗАВЖДИ** зупиняйте двигун перед подачею, додаванням палива та масла.
- **НІКОЛИ** не запускайте двигун без повітряного фільтра . Може виникнути серйозне пошкодження двигуна.
- **ЗАВЖДИ** часто обслуговуйте очищувач повітря, щоб запобігти несправності карбюратора.
- **ЗАВЖДИ** належним чином зберігайте обладнання, коли воно не використовується. Обладнання слід зберігати в чистому, сухому місці, недоступному для дітей.
- **НІКОЛИ** не використовуйте цей різак у місцях, де є легкозаймисті матеріали або випари . Пожежа та/або вибухи можуть виникнути через випадкові іскри від обладнання.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ:

- **НЕ** використовуйте це обладнання, якщо не встановлено всі захисні пристрої.
- Необхідно дотримуватися обережності під час обслуговування цього обладнання . Обертів та рухомі частини можуть спричинити травми при контакті.
- **Завжди** тримайте недосвідчених і неавторизованих людей подалі від обладнання.
- Несанкціонована модифікація обладнання призведе до анулювання всіх гарантій.

БЕЗПЕКА З АЛМАЗНИМ ДИСКОМ

- Використовуйте відповідні алмазні леза зі сталевим центром, виготовлені для різання

бетону.

- **ЗАВЖДИ** перевіряйте алмазні диски перед кожним використанням. На лезі не повинно бути тріщин, вм'ятин або дефектів у сталевому центральному сердечнику та/або ободі. Центральний отвір (альтанка) має бути непошкодженим і справжнім.
- Перевірте фланці леза на предмет пошкоджень, надмірного зносу та чистоти перед встановленням леза.
Лезо має щільно прилягати до валу та до внутрішніх/зовнішніх фланців леза.
- Переконайтеся, що на лезі зазначено робочу швидкість, яка перевищує швидкість вала різака.
- Ріжте лише той матеріал, який визначено алмазним диском. Прочитайте специфікації алмазного диска, щоб переконатися, що відповідний інструмент підбрано до матеріалу, який ріжеться.
- **ЗАВЖДИ** тримайте захисні кожухи для леза на місці. Оголення алмазного диска не повинно перевищувати 180 градусів.
- Переконайтеся, що алмазний диск не торкається землі або поверхні під час транспортування. **НЕ** кидайте алмазний диск на землю або поверхню.
- Регулятор двигуна призначений для забезпечення максимальної швидкості двигуна в режимі холостого ходу. Швидкості, що перевищують цю межу, можуть призвести до того, що алмазний диск перевищить максимально безпечну допустиму швидкість.
- Переконайтеся, що лезо встановлено для правильного напрямку роботи.

БЕЗПЕКА ТРАНСПОРТУВАННЯ РІЗАЧА

- Використовуйте підйомну скобу та відповідне підйомне обладнання, щоб забезпечити безпечне переміщення різача.
- **НЕ** використовуйте ручки та/або передній покажчик як точки підйому.
- **НІКОЛИ** не буксируйте пилу за транспортним засобом.
- Переконайтеся, що обидва покажчики розташовані належним чином, щоб мінімізувати їх вплив під час транспортування.
- Захист від екстремального положення фрези відносно рівня. Двигуни, нахилені до крайніх кутів, можуть спричинити тягіння масла до

головки блоку циліндрів, ускладнюючи запуск двигуна.

- **НІКОЛИ** не транспортуйте різак із встановленим лезом.

НАДЗВИЧАЙНІ СИТУАЦІЇ

- **ЗАВЖДИ** знайте місцезнаходження найближчого вогнегасника та аптечки. Дізнайтеся місцезнаходження найближчого телефону. Також знати номери телефонів найближчої швидкої допомоги, лікаря та пожежної частини. Ця інформація буде безцінною у випадку надзвичайної ситуації.

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ

- **НІКОЛИ** не очищайте компоненти та не намагайтеся виконати технічне обслуговування на працюючій машині.
- **ЗАВЖДИ** дайте машині достатньо часу для охолодження перед обслуговуванням.
- Підтримуйте техніку в робочому стані.
- Негайно виправляйте пошкодження машини та завжди замінюйте зламані частини.
- Утилізуйте небезпечні відходи належним чином. Прикладами потенційно небезпечних відходів є використане моторне масло, паливо та паливні фільтри.
- **НЕ** використовуйте харчові та пластикові контейнери для утилізації небезпечних відходів.

II ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Вступ/Визначення правильної машини

Вітаємо з придбанням нашого різак! Ви зробили чудовий вибір! Наш підлоговий різак був спеціально розроблений як ідеальний верстат для професійних підрядників, які займаються розпилюванням бетону та асфальту.

Машини, що використовуються для основного призначення «плоского» розпилювання. Цей тип розпилювання описується як «плоский», оскільки тротуар розрізається десь близько до горизонтальної площини. Це найпоширеніший

тип різання алмазним диском.

Різак для бетону в промисловості доступні в різних типах, розмірах і стилях, вони варіюються від ручних до самохідних і мають потужність від 7 до 72 к.с. Різак для бетону можна різати як бетон (необроблений або затверділий, з арматурою або без неї), так і асфальт. Наш MF20 використовується для робіт, що вимагають точного різання, включаючи підлоги, тротуари, доріжки, пандуси та інші види плоского розпилювання.

Ви знайдете фрезу для різноманітних завдань.

Отримавши вашу машину, **РЕТЕЛЬНО ПЕРЕВІРТЕ НА БУДЬ-ЯКІ ПОШКОДЖЕННЯ ПРИ ВАНТАЖІ**. Про будь-які пошкодження слід негайно повідомити перевізника та зареєструвати претензію.

Принцип роботи / Перевірка доставки /Встановлення леза/Типи різання ПРИНЦИП РОБОТИ

Наступні інструкції були складені, щоб надати вам інформацію про те, як забезпечити тривале та безперебійне використання пристрою. Періодичне технічне обслуговування цього пристрою має важливе значення. Прочитайте посібник повністю та уважно дотримуйтесь інструкцій. Невиконання цього може поранити вас або спостерігача.

ПЕРЕВІРКА ДОСТАВКИ

Одразу після отримання вашого нового обладнання та перед введенням його в експлуатацію:

- Прочитайте довідник повністю - це може заощадити багато непотрібних витрат.
- Прочитайте інструкцію до двигуна.
- Перевірте загальний стан обладнання - воно не було пошкоджене під час доставки?
- Перевірте рівень моторного масла.
- Перевірте рівень палива.

Рекомендовані мастильні матеріали детально описано в розділі **ДОГЛЯД ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ**.

ВСТАНОВЛЕННЯ ЛЕЗА

1. Переконайтеся, що свічка запалювання від'єднано або пилка відключена.
2. Зніміть гайку вала леза, і зніміть зовнішній

фланець вала леза.

3. Очистіть будь-які сторонні частинки на затискних поверхнях фланців і на монтажній поверхні леза.
4. Помістіть лезо на вал леза, вирівнявши зміщений приводний штифт у лезі з приводним штифтом у монтажній хомуті (якщо система штифтів доступна на машині). Якщо ваше лезо має стрілку, спрямовану на обертання, розташуйте стрілку для різання вниз (ромбоподібний хвіст відстає для різання вниз).
5. Замініть зовнішній фланець вала леза на вал леза. Привідний штифт на внутрішній хомуті повинен виступати крізь приводний отвір у лезі та в зовнішній хомут (якщо система штифтів доступна на машині).
6. Надійно затягніть гайку валу леза проти зіркоподібної шайби та зовнішнього фланця, використовуючи гайковий ключ, який додається.
7. Знову під'єднайте свічку запалювання або (вимкнувши перемикач) вилку шнура живлення.

ВИДИ РІЗАННЯ

Швидкість різання повністю залежить від використання правильного леза для матеріалу, який ріжеться. Для різання бетону чи асфальту доступні алмазні леза різних специфікацій у вологому чи сухому стані.

Перед запуском/холодний старт/гарячий старт/Щоб почати різати

ПЕРЕД ЗАПУСКОМ

1. Використовуйте лезо, яке відповідає умовам різання.
2. Переконайтеся, що оправки та фланці чисті та не пошкоджені.
3. Установіть лезо та надійно затягніть його гайковим ключем.
4. Під час мокрого різання перевірте водяні струмені на достатній потік.
5. Вирівняйте вказівник із різальним лезом.

Застереження. Встановіть пристрій на відкритій місцевості. Уникайте близькості до конструкцій чи іншого обладнання. Недотримання цієї вимоги може призвести до ненавмисного травмування користувача або інших осіб у цьому місці.

Холодний запуск - Відкрийте паливний кран під бензобаком до кінця. Встановіть перемикач

зупинки двигуна, розташований на двигуні, для запуску. Відкрийте дросельну заслінку приблизно наполовину та застосуйте дросель. Різко потягніть за трос стартера. Коли двигун заведеться, відкрийте дросель і відрегулюйте дросель, якщо необхідно, щоб він продовжував працювати. Дайте двигуну прогрітися кілька хвилин, перш ніж ставити під навантаженням. Якщо двигун не запускається після (3) потягнень. злегка відкрийте заслінку, щоб запобігти затопленню. Завжди працюйте двигуном на повному газі під навантаженням.

Гарячий запуск - повністю відкрийте клапан під бензобаком, якщо він був закритий. Відкрийте дросельну заслінку приблизно наполовину. Не натискайте заслінку. Різко потягніть за трос стартера, поки двигун не заведеться. Коли двигун заведеться, відрегулюйте дросель. Завжди працюйте з двигуном на повному газі під навантаженням.

ПРИМІТКА: Ці інструкції щодо запуску є лише загальними рекомендаціями. Оскільки доступно багато варіантів двигуна, зверніться до Посібника з експлуатації двигуна, що входить до цього пристрою, щоб отримати конкретні вказівки.

Бензинові двигуни Caution. Щоб подовжити термін служби двигуна, дайте йому попрацювати без навантаження від (2) до (5) хвилин перед тим, як вимкнути його. Коли період холостого ходу закінчився, скористайтеся вимикачем зупинки, розташований на двигуні, і поверніть щоб зупинитися. Закрийте паливний кран під бензобаком. Може статися затоплення двигуна, якщо залишити клапан відкритим під час транспортування.

ЩОБ ПОЧАТИ РІЗАТИ

1. Запустіть двигун і дайте йому прогрітися. Все різання виконується на повному газі.
2. Вирівняйте лезо та різак відповідно до надрізу. Якщо ріжете вологим способом, відкрийте водяний клапан і ввімкніть перемикач захисту від води.
3. Наступайте на лівий бік ПЕДАЛІ, доки не почуєте «клацання», потім увімкніть РУЧКУ КОЛІСМА у верхній частині машини, щоб двигати обладнання вперед і назад, натискайте на правий бік ПЕДАЛІ, щоб перейти до системи «штовхання».
4. Повільно опустіть нижнє лезо в надріз.
5. Ріжте настільки швидко, наскільки це дозволяє

лезо . Якщо лезо вилізе з різку . зменште швидкість руху або глибину різку.

6. Використовуйте достатній бічний тиск на ручки різачка, щоб слідувати лінії різку.

Різання/Ремені та шківів

РІЗАННЯ

Опустіть лезо в бетон на необхідну глибину, повертаючи рукоятку нахилу проти годинникової стрілки . Повільно потягніть пилку вперед. Повільно натисніть вперед, якщо пилка починає глухнути.

Примітка: для глибших надрізів (4 дюйми/102 мм або більше) потрібно зробити кілька надрізів із кроком від 1-1/2 дюйма (38 мм) до 2 дюймів (51 мм), доки не буде досягнуто бажаної глибини.

Постійно штовхайте пилку вперед, використовуючи передній покажчик як орієнтир. Зробіть достатній тиск вперед, щоб двигун/мотор почав працювати, але не сповільнювався. Якщо пилка починає глухнути, уповільніть рух вперед, доки лезо не відновить повні оберти. Якщо пилка глухне, підніміть лезо з розрізу перед повторним запуском. Уникайте надмірного бічного тиску або скручування леза під час розрізу.

РЕМЕНІ ТА ШКІВИ

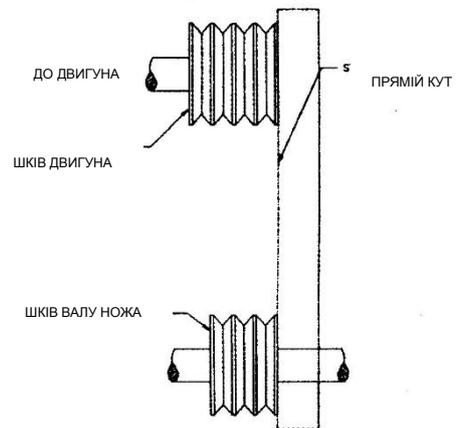
НІКОЛИ НЕ РЕГУЛЮЙТЕ КЛИНОВІ РЕМЕНІ ТА ШКІВИ, ПІД ЧАС ПРАЦЮЮЧОГО ДВИГУНА.

1. Найкращий натяг для клинопасової передачі – це найнижчий натяг, при якому ремені не будуть прослизати під повним навантаженням.
2. Натягніть ремені, доки паси щільно не затягнуться в канавки . Запустіть привід приблизно на п'ять (5) хвилин, щоб «прожарити» ремені . Додайте пікове навантаження. Якщо паси ковзають, затягніть їх, доки вони не перестануть ковзати при навантаженні. Більшість нових ременів потребують додаткового натягу після встановлення.
3. Пам'ятайте, що занадто сильне натягнення скорочує термін служби ременя та підшипника.
4. Часто перевіряйте натяг ременя протягом першого дня роботи. Після цього періодично перевіряйте натяг ременя та виконуйте необхідні налаштування.
5. Дві найпоширеніші причини зміщення шківів:
 - а) Привідний вал двигуна та вал леза не паралельні.

6

b) Шківів неправильно розташовані на валах.

6. Щоб перевірити вирівнювання, використовуйте сталевий прямий край. Дивіться малюнок 1.



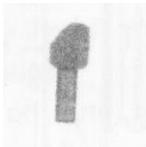
7. Вирівняйте прямий край уздовж зовнішньої поверхні обох шківів, показаних на малюнку. Усі шківів мають (2) установчі гвинти в нижній частині канавок. Установчі гвинти потребують різьбового фіксатора. Назва замка.
8. Невідповідність буде проявлятися у вигляді зазору між поверхнею шківів та прямою кромкою . Переконайтеся, що між шківом оправки та основою пили є зазор з обох сторін.

СУХА РІЗКА

- Ніколи не використовуйте пилку без встановлених захисних огорожень.
- Не перевищуйте максимальну робочу швидкість, встановлену для діаметра леза.
- Не вставляйте лезо в матеріал: дозвольте лезу різати з власною швидкістю.
- Не робіть довгих безперервних зрізів . Ніколи не сушіть різ довше 30 секунд за раз. Дайте лезу охолонути.
- Не ріжте та не шліфуйте стороною леза, не ріжте по кривій чи радіусу . Не ріжте сухими лезами, рекомендованими для мокрого різання.
- Не використовуйте пилку з діаметром леза, що перевищує потужність машини.

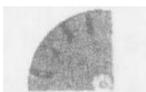
III УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

ПРОБЛЕМА НЕРІВНОМІРНИЙ ЗНОС СЕГМЕНТІВ



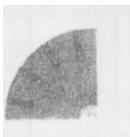
- (При мокрому різанні) Недостатня кількість води (зазвичай з одного боку леза).
- Дефекти обладнання також можуть спричинити нерівномірний знос сегментів.
- Пильна головка неправильно відцентрована.

СЕГМЕНТНІ ТРІЩИНИ



- Лезо занадто жорстке для матеріалу, який ріжеться.

СЕГМЕНТНА ВТРАТА



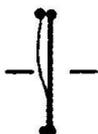
- Лезо перегрівається через відсутність теплоносія (води або повітря).
- Серцевина зношена через підрізання.
- Дефектні манжети/фланці виводять лезо з ладу.
- Лезо занадто жорстке для матеріалу, який ріжеться.
- Лезо вирізається, викликаючи ударний рух.
- Неправильний натяг леза.

ТРІЩИНА В ОСЕРДЕЧНИКУ



- Лезо коливається під час розрізу внаслідок втрати натягу леза.
- Специфікація леза занадто жорстка для матеріалу, який ріжеться.

ВТРАТА НАПРУГИ



- Перегрів сердечника.
- Перегрів серцевини в результаті обертання леза на валці.
- Перегрів серцевини через тертя матеріалу, який ріжеться.
- Неоднаковий тиск на затискних хомутах/фланцях леза.
- Лезо занадто жорстке для матеріалу, який ріжеться.

ЗАСІБ

- Система промивної води.
- Перевірте потік до обох сторін леза.
- Замініть погані опори, зношений вал або невідповідність до шпинделя.
- Перевірте вирівнювання на прямокутність, як вертикально, так і горизонтально полотна пили.

- Використовуйте лезо з більш м'яким зв'язком.

- (Вологе різання) Перевірте водопровідні лінії.
- Переконайтеся, що потік достатній з обох боків леза та що немає затворів
- Використовуйте достатню кількість води, щоб промити поріз.
- (Сухе різання) Відпустіть лезо, не зрізуючи періодично, щоб охолодити повітря.
- Очистіть манжети/фланці або замініть їх, якщо вони менші за рекомендований діаметр.
- Використовуйте відповідну специфікацію леза для матеріалу, який ріжете.
- Замініти зношені підшипники; відрегулюйте вал леза або замініть зношену опору для кріплення леза.
- При замовленні лез відповідайте швидкості вала пилки.
- Перевірте швидкість шпинделя, щоб переконатися, що лезо працює з правильними обертами.
- Уникайте скручування або повороту леза під час розрізу.

- Затягніть гайку вала леза.
- Переконайтеся, що лезо працює на належній швидкості і що приводний штифт працює належним чином.
- Використовуйте більш м'яке з'єднання, щоб усунути напругу.

- Переконайтеся, що оберти леза правильні.
- Перевірте потік води. Розподіл і лінії.
- Затягніть гайку вала леза. Переконайтеся, що ведучий штифт працює.
- Належним чином вирівняйте пилку для квадратного різі.
- Хомути/фланці мають бути однакового діаметра та рекомендованого розміру.
- Використовуйте більш м'яке з'єднання, щоб зменшити напругу.

III УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

ПРОБЛЕМА ЛЕЗА ГИДАЮТЬСЯ



ПРИЧИНА

- Пила пошкоджена або зношена.
- Зношений комір.
- Лезо рухається з неправильною швидкістю.
- Діаметри манжети/фланця не ідентичні.
- Лезо зігнуте внаслідок падіння або скручування.

ЛЕЗО НЕ РІЖЕ



- Лезо занадто жорстке для матеріалу, який ріжеться.
- Лезо затупилося.
- Лезо не ріже матеріал, для якого було призначено.

ПІДРІЗАННЯ СЕРДЕЧНИКА



- Абразивне відлучення серцевини швидше, ніж сегментів.

АЛІТАНКА НЕКРУГЛА



- Хомути/фланці не затягнуті належним чином, що дозволяє лезу обертатися або вібрувати на валу.
- Хомути/фланці зношені або забруднені. Лезо не встановлено належним чином.

ЛЕЗО НЕ ГРУГЛЕ



- Підшипники вала зношені.
- Стрибки виникають через неправильне налаштування двигуна.
- Отвір леза пошкоджено через неправильне встановлення леза.
- З'єднання занадто міцне для матеріалу.
- Лезо ковзає, одна половина леза більше за іншу.

ЗАСІБ

- Перевірте, чи немає поганих бортів, зігнутого валу чи зношеної монтажної оправки.
- Перевірте манжети/фланці, щоб переконатися, що вони чисті, відповідні та мають правильний діаметр.
- Встановіть належні обертти двигуна.
- Використовуйте комірці/фланці леза відповідного розміру.
- НЕ використовуйте зігнуте лезо. Зв'яжіться з виробником леза.
- Виберіть відповідне лезо для матеріалу, який ріжеться.
- Заточуйте, різаючи на м'якому абразивному матеріалі, щоб відкрити алмази. У разі постійного заточування лезо занадто тверде для матеріалу, який ріжеться.
- Злом на матеріал, який необхідно розрізати. Якщо воно не одягається самостійно. точить, як тупе лезо.
- Використовуйте воду, щоб вимити дрібні частинки, які утворюються під час різання
- Використовуйте стійкі до зносу серцевини.
- Переконайтеся, що лезо встановлено на валу відповідного діаметру. Затягніть гайку вала гайковим ключем, щоб переконатися, що лезо надійно закріплено.
- Очистіть манжети/фланці, переконайтеся, що вони не зношені. Затягніть опорну гайку.
- Переконайтеся, що отвір для штифта ковзає по штифту диска.
- За потреби встановіть нові підшипники вала леза або вал леза.
- Налаштуйте двигун відповідно до посібника виробника.
- Якщо сердечник зношений або отвір пошкоджено, НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЙОГО. Зв'яжіться з виробником леза.
- Замініть зношений вал або втулку кріплення.
- Переконайтеся, що штифт диска працює.
- Затягніть гайку шпинделя.

IV ЗМАЩЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

- Щодня перевіряйте рівень масла, проводку, шланги (повітря, паливо, вода) і змащуйте машину.
- Негайно відремонтуйте або замініть усі зношені або пошкоджені компоненти.
- Перевірте натяг приводного ременя, не перетягуйте його.
- Переконайтеся, що машина має повний комплект відповідних ременів.
- Перевірте вал леза, переконайтеся, що оправа та різьба не зношені, пошкоджені, і не зігнуті.
- Підшипники ножового валу повинні бути щільно затягнуті, без вільного ходу збоку в бік або вгору-вниз.
- Щодня змащуйте підшипники валу леза.
- Наконечники леза мають бути чистими, без зазубрин і задирок. Без зношення діаметра та круглості.
- Привідний штифт не надто зношений і не зігнутий, без зазубрин.
- Усі охоронці на місці та надійно.
- Усі застібки затягнуті та надійні.
- Повітряний фільтр/масляний фільтр (гідролічний або двигунний) очистіть.
- Промивайте чисту воду через насос і обприскуйте вузол щовечора. Це подовжує термін служби насоса та леза.

V СПЕЦІФІКАЦІЯ

Мастило:

Моторне масло SAE 10W/30

Загальне мастило №1 літій

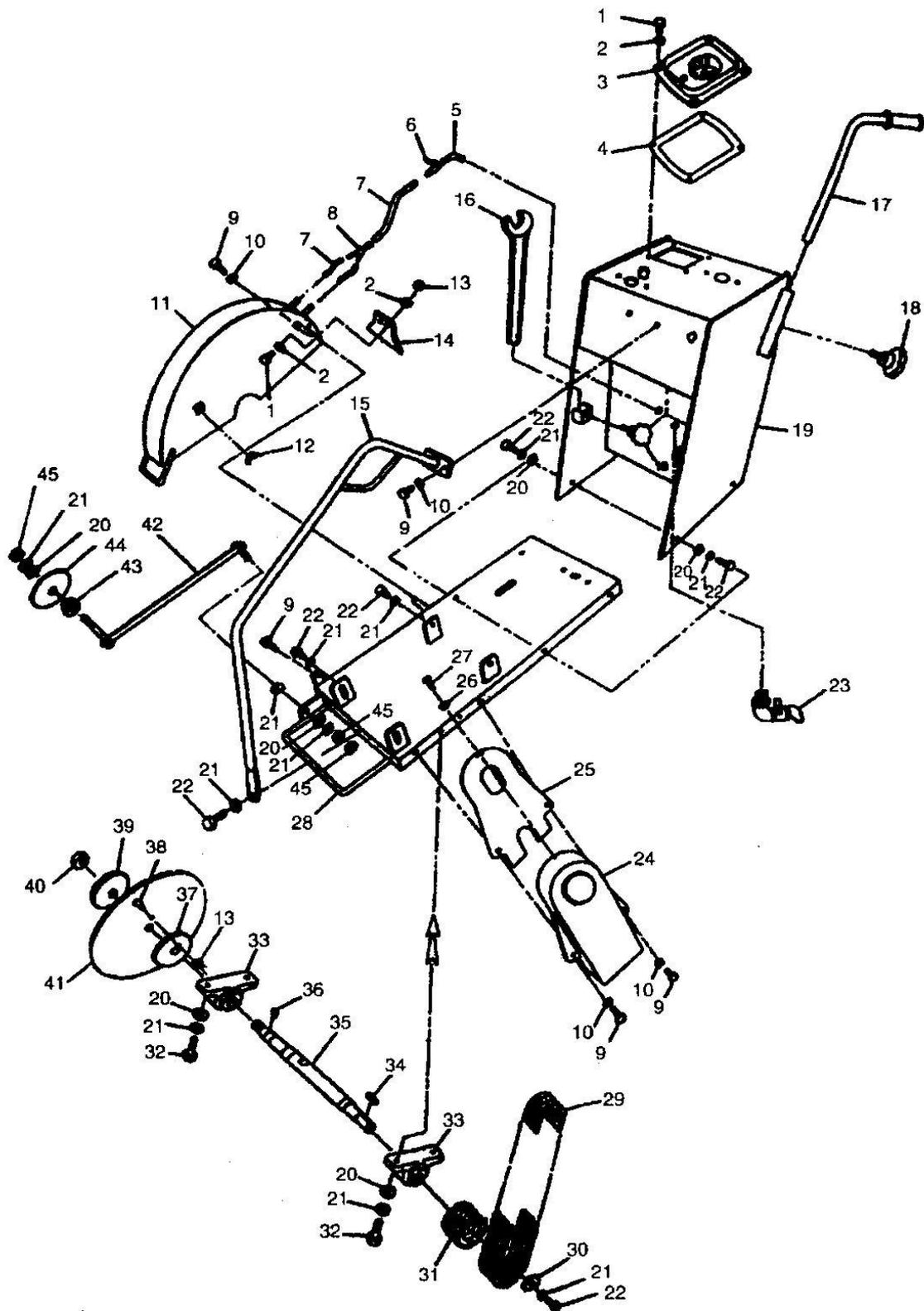
- Очистіть машину перед початком технічного обслуговування змащення.
- Перед початком технічного обслуговування переконайтеся, що машина стоїть на твердій рівній поверхні.
- Під час технічного обслуговування змащення слідкуйте за суворю чистотою.
- Щоб уникнути ризику нещасних випадків, використовуйте правильний інструмент для роботи та тримайте інструменти в чистоті.
- Зливання моторної оливи найкраще проводити, коли вона тепла, НЕ гаряча.
- Будь-яке розлите масло необхідно негайно прибрати.
- Використовуйте тільки чисті ємності для масла і тільки ЧИСТІ, СВІЖІ масла та мастило відповідного сорту.
- Забруднену воду/рідину / масла / фільтри необхідно утилізувати безпечно.

VI ГАРАНТІЯ

На ці вироби поширюється гарантія протягом шести (6) місяців з дати випуску на дефекти матеріалів або виготовлення за умови, що:

- Відповідний продукт експлуатувався та обслуговувався відповідно до інструкцій з експлуатації.
- Не було пошкоджено внаслідок нещасного випадку, неправильного використання чи зловживання
- Не було змінено та не відремонтовано сторонніми особами.

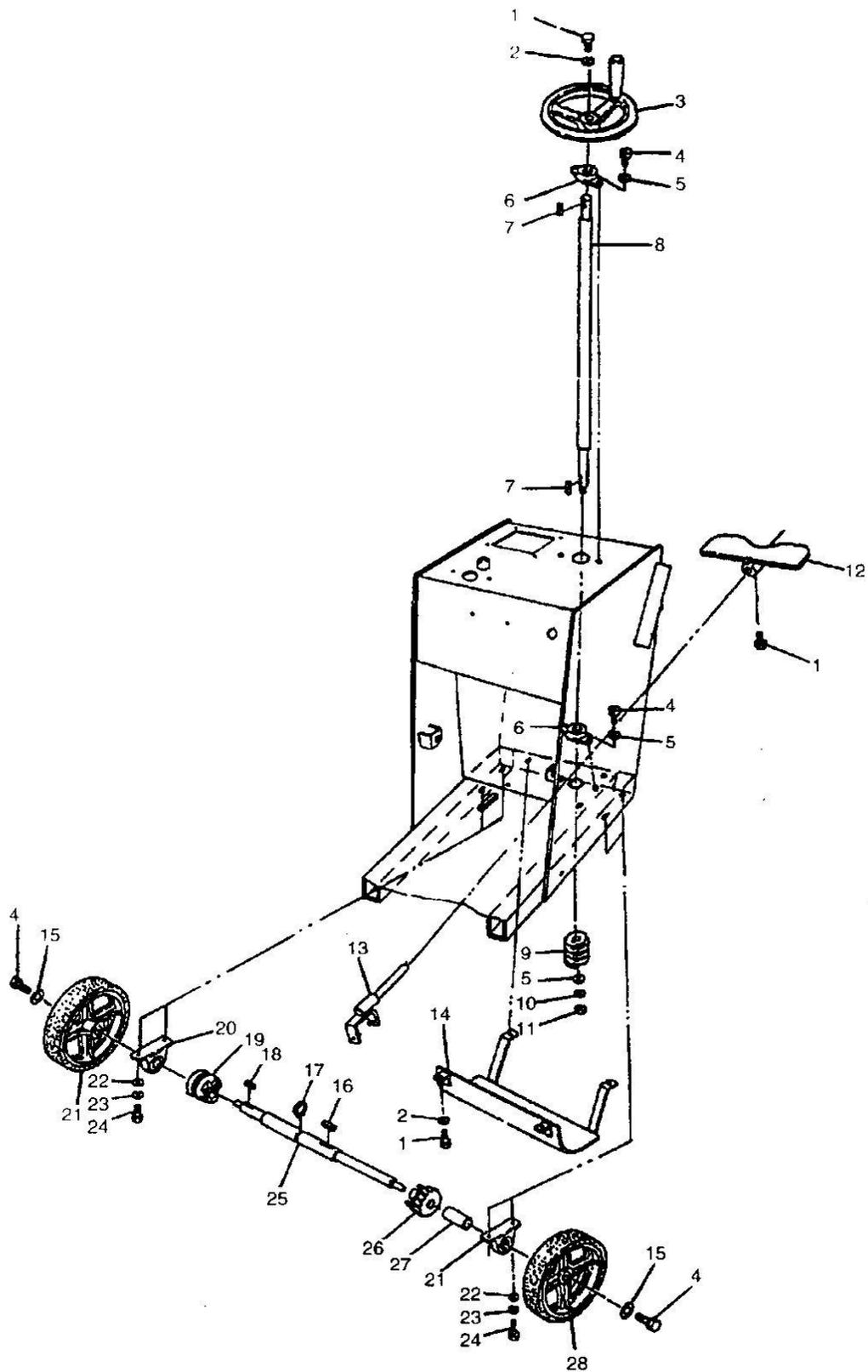
Власник несе відповідальність за витрати на транспортування до та від авторизованого ремонтного центру, а пристрій несе на себе ризик власника під час транспортування до та від ремонтного центру.



1. Основні компоненти

| НО. | ЧАСТИНА НО. | ОПИС | КЛВ |
|-----|-------------|------------|-----|
| 1 | 2010101 | БОЛТТМ8×25 | 3 |
| 2 | 2010102 | ШАЙБА 8 | 5 |

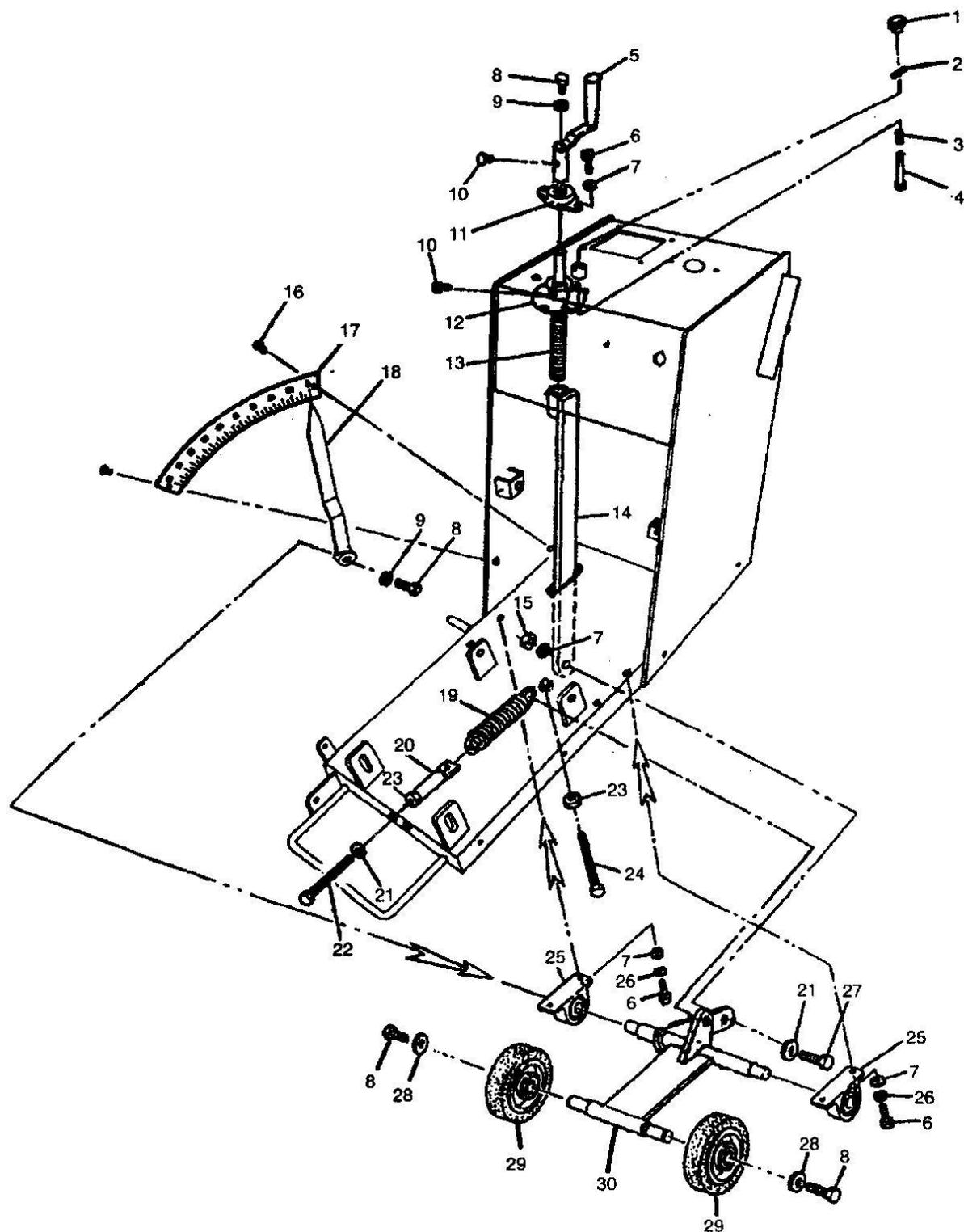
| | | | |
|----|-----------|--------------------------------|----|
| 3 | 2010103 | ГОРЛОВИНА | 1 |
| 4 | 2010104 | КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЕННЯ | 1 |
| 5 | 2010201 | ЛІКОТЬ | 1 |
| 6 | 2010202 | КРАН | 1 |
| 7 | 2010203 | ПЛАСТИКОВА ТРУБА | 3 |
| 8 | 2010204 | ТРІЙНИК | 1 |
| 9 | 2010301 | БОЛТ МL0×25 | 6 |
| 10 | 2010302 | ШАЙБА 10 | 5 |
| 11 | 2010303 | ЗАХИСТ ЛЕЗА | 1 |
| 12 | 2010304 | ГАЙКА (МЕТЕЛИК) М10 | 1 |
| 13 | 2010305 | ГАЙКА М8 | 2 |
| 14 | 2010306 | ЗАХИСНИЙ КИЛИМОК | 1 |
| 15 | 2010401 | ПІДЙОМНИЙ ГАК | 1 |
| 16 | 2010401 | ГАЙКОВИЙ КЛЮЧ | 2 |
| 17 | 2010601 | РУЧКА | 2 |
| 18 | 2010602 | РУЧКА | 3 |
| 19 | 2010701 | БАК ДЛЯ ВОДИ | 1 |
| 20 | 2010702 | ШАЙБА 12 | 15 |
| 21 | 2010703 | ПРУЖИННА ШАЙБА | 13 |
| 22 | 2010704 | БОЛТ МL2×30 | 10 |
| 23 | 2010705 | КРАН | 1 |
| 24 | 2010801 | ЗАХИСТ ПОЯСА | 1 |
| 25 | 2010802 | ВНУТРІШНІЙ ОХОРОН | 2 |
| 26 | 2010901 | ШАЙБА 6 | 1 |
| 27 | 2010902 | ГВИНТ М6×12 | 1 |
| 28 | 2010903 | ОСНОВА ЗБОРУ. | 1 |
| 29 | 2010904-1 | РЕМІНЬ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГУНА | 3 |
| | 2010904-2 | РЕМІНЬ ДЛЯ БЕНЗИНОВОГО ДВИГУНА | 3 |
| 30 | 2010101 | ШАЙБА | 1 |
| 31 | 2010102 | ШКІВ, ВІСЬ | 1 |
| 32 | 2010103 | БОЛТ М12 × 45 | 4 |
| 33 | 2010104 | ПІДШИПНИК | 2 |
| 34 | 2010105 | КЛЮЧ 8×35 | 4 |
| 35 | 2010106 | ГОЛОВНА ОСІ | 1 |
| 36 | 2010107 | РІН 6×10 | 1 |
| 37 | 2010108 | ФЛАНЕЦЬ ЛЕЗА (ВНУТРІШНІЙ) | 2 |
| 38 | 2010109 | РІН | 1 |
| 39 | 2011011 | ФЛАНЕЦЬ ЛЕЗА (ЗОВНІШНІЙ) | |
| 40 | 2011012 | ГАЙКА | 1 |
| 41 | 2011013 | ЛЕЗО | 1 |
| 42 | 2011101 | ПОКАЗЧИК | 1 |
| 43 | 2011102 | ГАЙКА | |
| 44 | 2011103 | КОЛЕСО ПОКАЗКИ | |
| 45 | 2011104 | ГАЙКА М1 | 1 |



2. Трансмiсія в зборі

2. Трансмiсія в зборі.

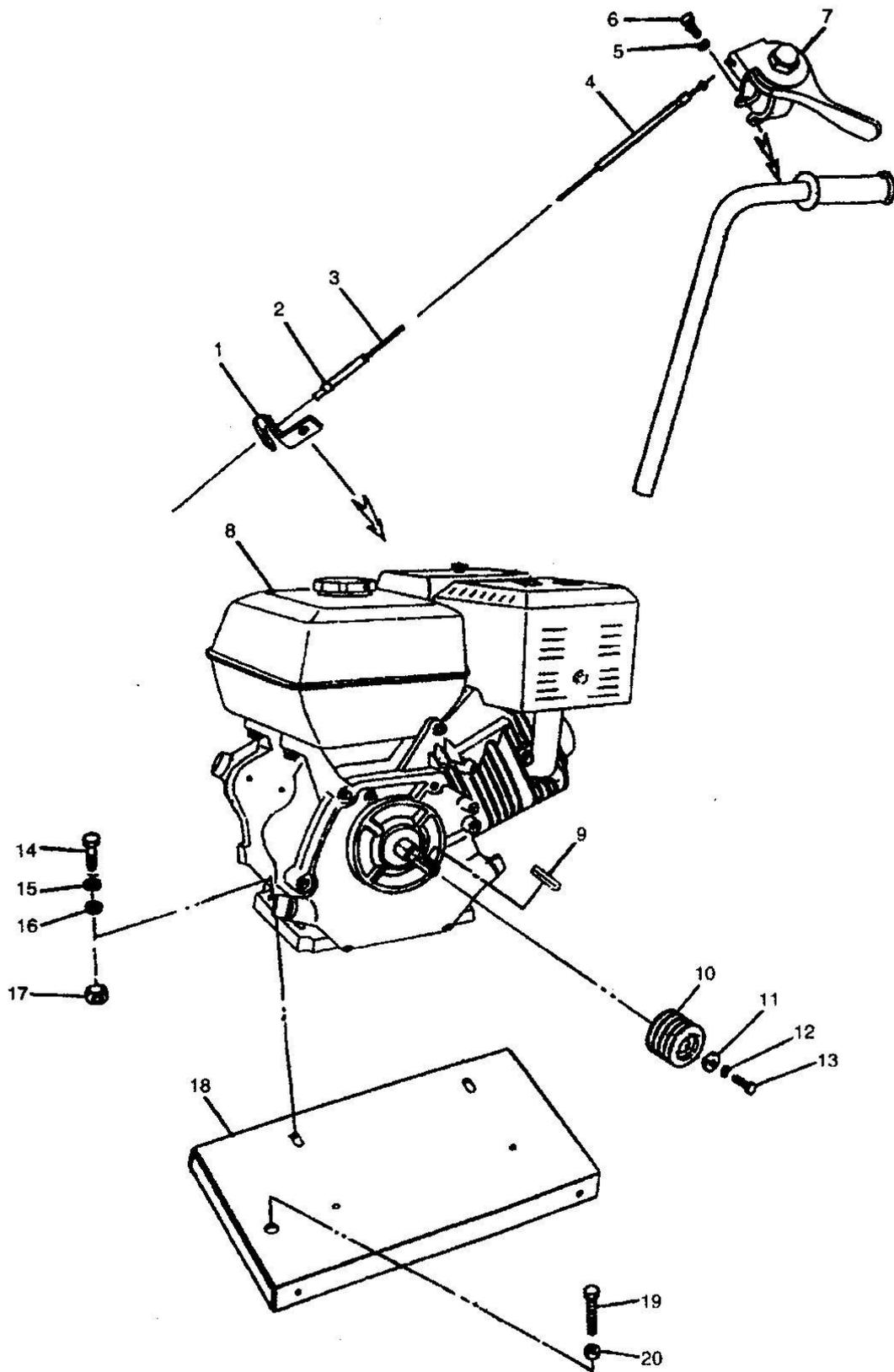
| НО. | ЧАСТИНА НО. | ОПИС | КЛВ |
|------------|--------------------|----------------------|------------|
| 1 | 2020101 | БОЛТ М8×25 | 6 |
| 2 | 2020102 | ШАЙБА 8 | 5 |
| 3 | 2020103 | РУЧКА КОЛЕСА | 1 |
| 4 | 2020104 | БОЛТ М10×30 | 6 |
| 5 | 2020105 | ШАЙБА 10 | 5 |
| 6 | 2020106 | ПІДШИПНИК В ЗБОРЕ. | 2 |
| 7 | 2020107 | КЛЮЧ 6×30 | 2 |
| 8 | 2020108 | МАЛНИЙ ВАЛ | 1 |
| 9 | 2020109 | СТЕБЛО | 1 |
| 10 | 2020110 | ПРУЖИННА ШАЙБА М10 | 1 |
| 11 | 2020111 | ГАЙКА М10 | 1 |
| 12 | 2020201 | ПЕДАЛЬ | 1 |
| 13 | 2020202 | ВАЖІЛЬ | 1 |
| 14 | 2120301 | ЗАХИСНА ПЛАСТИНА | 1 |
| 15 | 2020401 | ШАЙБА М10 | 2 |
| 16 | 2020402 | КЛЮЧ 10×40 | 1 |
| 17 | 2020403 | ШАЙБА 35 | 1 |
| 18 | 2020404 | КЛЮЧ 8×40 | 1 |
| 19 | 2020405 | ВТУЛКА ДЛЯ ЗЧЕПЛЕННЯ | 1 |
| 20 | 2020406 | ПІДШИПНИК В ЗБОРЕ. | 2 |
| 21 | 2020407 | ЛІВЕ КОЛЕСО | 1 |
| 22 | 2020408 | ШАЙБА 12 | 4 |
| 23 | 2020409 | ПРУЖИННА ШАЙБА 12 | 4 |
| 24 | 2020410 | БОЛТ М12×40 | 4 |
| 25 | 2020411 | ЗАДНЯ ВІСЬ | 1 |
| 26 | 2020412 | ПЕРЕДАЧА | 1 |
| 27 | 2020413 | РУКАВ | 1 |
| 28 | 2020414 | ПРАВЕ КОЛЕСО | 1 |



3. Регулювання глибини в зборі.

3. Регулювання глибини в зборі.

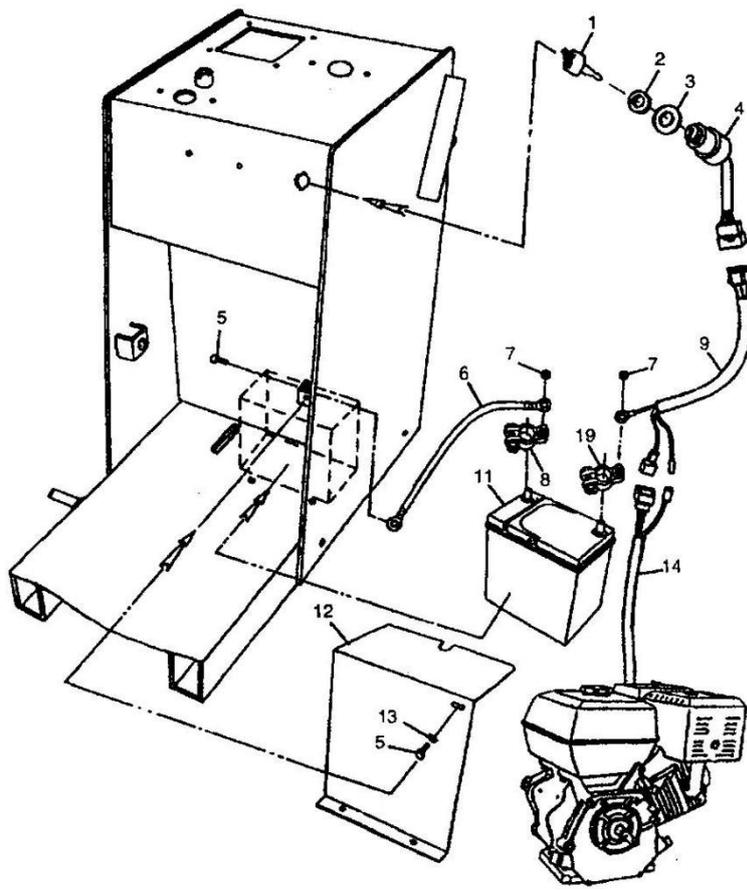
| НО. | ЧАСТИНА НО. | ОПИС | КЛВ |
|------------|--------------------|-----------------------|------------|
| 1 | 2030101 | ГАЙКА ВИТЯГНУТА | 3 |
| 2 | 2030102 | ПРУЖИННА ШПИЛЬКА 4×16 | 1 |
| 3 | 2030103 | ПРУЖИНА | 2 |
| 4 | 2030104 | PLN | 1 |
| 5 | 2030201 | РУЧКА КОЛЕСА | 1 |
| 6 | 2030202 | БОЛТ М10×30 | 1 |
| 7 | 2030203 | ШАЙБА 10 | 1 |
| 8 | 2030204 | БОЛТ М8×25 | 1 |
| 9 | 2030205 | ШАЙБА 8 | 1 |
| 10 | 2030206 | БОЛТ М8×12 | 1 |
| 11 | 2030207 | ПІДШИПНИК В ЗБОРЕ. | 2 |
| 12 | 2030208 | ПОЗИЦІЙНА ТАБЛИЧКА | 2 |
| 13 | 2030209 | ГВИНТОВИЙ ШТОК | 1 |
| 14 | 2030210 | З'ЄДНУВАЧ СТИНОК | 1 |
| 15 | 2030211 | ГАЙКА М10 | 4 |
| 16 | 2030301 | ЗАКЛЕПКА | 4 |
| 17 | 2030302 | МАСШТАБ | 3 |
| 18 | 2030303 | ПОКАЗЧИК | 1 |
| 19 | 2030401 | ПРУЖИНА | 1 |
| 20 | 2030402 | З'ЄДНУЮЧА ТРУБА | 1 |
| 21 | 2030403 | ШАЙБА 12 | 1 |
| 22 | 2030404 | БОЛТ М12×70 | 1 |
| 23 | 2030501 | ГАЙКА М12 | 1 |
| 24 | 2030502 | БОЛТ М12×10 | 2 |
| 25 | 2030601 | ПІДШИПНИК В ЗБОРЕ. | 2 |
| 26 | 2030602 | ПРУЖИННА ШАЙБА 10 | 2 |
| 27 | 2030603 | БОЛТ | 1 |
| 28 | 2030604 | ШАЙБА | 1 |
| 29 | 2030605 | КОЛЕСО | 1 |
| 30 | 2030606 | МОДУЛЬ КОЛІСНОЇ БІЙКИ | 1 |



4. Двигун в зборі.

4. Двигун в зборі.

| НО. | ЧАСТИНА НО. | ОПИС | КЛВ |
|-----|----------------|---|-----|
| 1 | 2040101 | ФІКСУЮЧА ПЛАСТИНА | 1 |
| 2 | 2040102 | З'ЄДНЮВАЧ | 1 |
| 3 | 2040103 | КАБЕЛЬ | 1 |
| 4 | 2040104 | КАБЕЛЬНА ТРУБА | 1 |
| 5 | 2040105 | ГВИНТ М6×25 | 1 |
| 6 | 2040106 | ШАЙБА М6 | 1 |
| 7 | 2040107 | УПРАВЛІННЯ ДРОСЕЛЬНОЮ ЗАСЛІНКОЮ | 1 |
| 8 | 2040201-1 | ДИЗЕЛЬ, КАМА 186 | 1 |
| | 2040201-2 | БЕНЗИН, 188F | 1 |
| | 2040201-3 | БЕНЗИН, ЕН36D | 1 |
| | 2040201-4 | БЕНЗИН, HONDA GX390K1 | 1 |
| 9 | 2040202-1 | КЛЮЧ ДО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГУНА | 1 |
| | 2040202-2 | КЛЮЧ ДО БЕНЗИНОВОГО ДВИГУНА | 1 |
| 10 | 2040203-1 | ШКІВ ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГУНА | 1 |
| | 2040203-2 | ШКІВ ДЛЯ КИТАЙСЬКОГО БЕНЗИНОВОГО ДВИГУНА | 1 |
| | 2040203-3 | ШКІВ ДВИГУНА ROBIN | 1 |
| | 2040203-2 | ШКІВ ДЛЯ ДВИГУНА HONDA | 1 |
| 11 | 2040204 | ШАЙБА М8 | 1 |
| 12 | 2040205 | ПРУЖИННА ШАЙБА М8 | 1 |
| 13 | 2040206 | БОЛТ М8×25 | 1 |
| 14 | 2040301 | БОЛТ М10×40 | 4 |
| 15 | 2040302 | ПРУЖИННА ШАЙБА М10 | 6 |
| 16 | 2040303 | ШАЙБА М10 | 6 |
| 17 | 2040304 | ГАЙКА М10 | 2 |
| 18 | 2040305 | ОПОРНА ПЛИТА | 1 |
| 19 | 2040306 | БОЛТ М16×10 | 1 |
| 20 | 2040307 | ГАЙКА М16 | 1 |



5. Електричний стартер в зборі. (Додатково)

| NO. | ЧАСТИНА NO. | ОПИС | КЛВ |
|-----|-------------|-----------------------|-----|
| 1 | 2050101 | КЛЮЧ | 2 |
| 2 | 2050102 | СПІЛЬНА ПРОСТАВКА | 1 |
| 3 | 2050103 | ШАЙБА | 1 |
| 4 | 2050104 | ЕЛЕКТРИЧНИЙ З'ЄДНАННЯ | 1 |
| 5 | 2050201 | БОЛТ М8×20 | 4 |
| 6 | 2050202 | ЕЛЕКТРИЧНИЙ КАБЕЛЬ | 4 |
| 7 | 2050203 | ГАЙКА М6 | 2 |
| 8 | 2050204 | ПРОБКА МІНУСНА | 1 |
| 9 | 2050301 | ДРІТ | 1 |
| 10 | 2050302 | ПРОБКА ПОЗИТИВНА | 1 |
| 11 | 2050401 | АКУМУЛЯТОР | 1 |
| 12 | 2050402 | ЗАХИСТ АККУМУЛЯТОРА | 1 |
| 13 | 2050403 | ШАЙБА М8 | 4 |
| 14 | 2050501 | ДРІТ | 1 |

